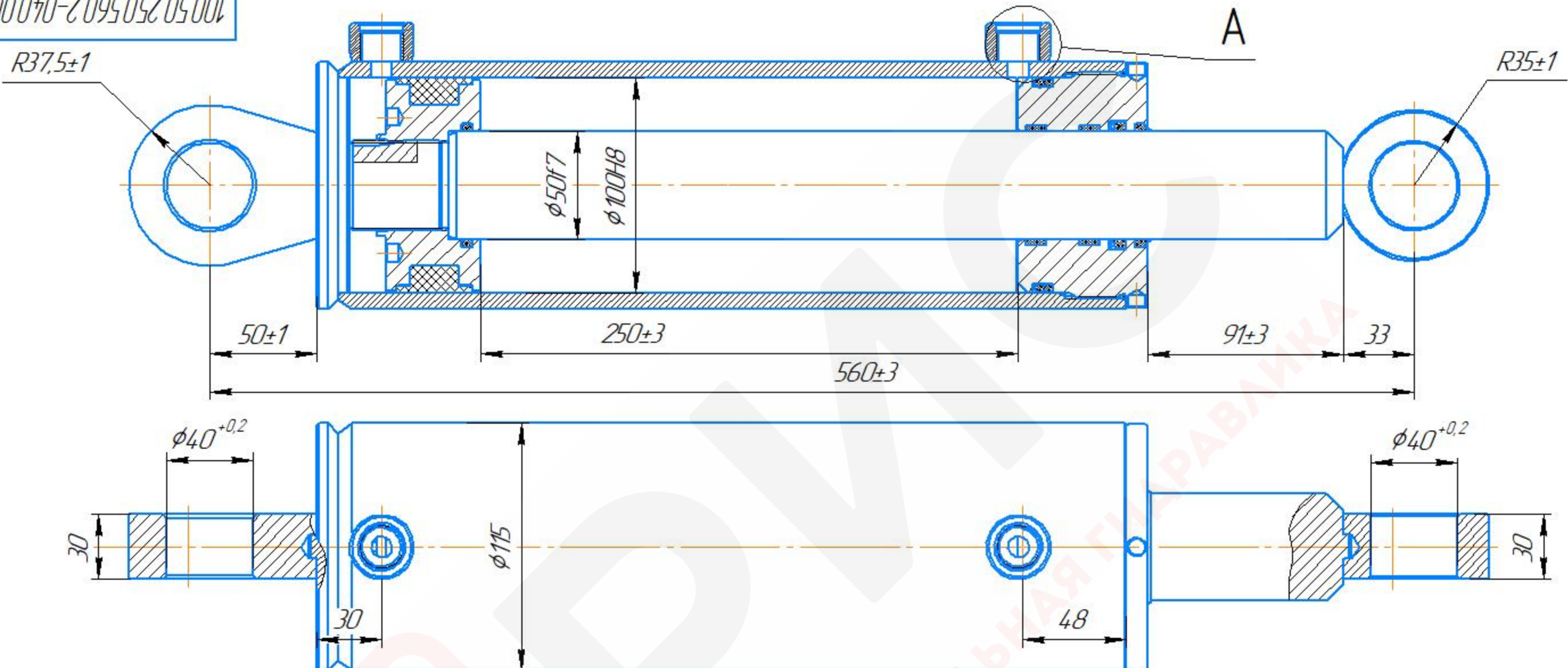
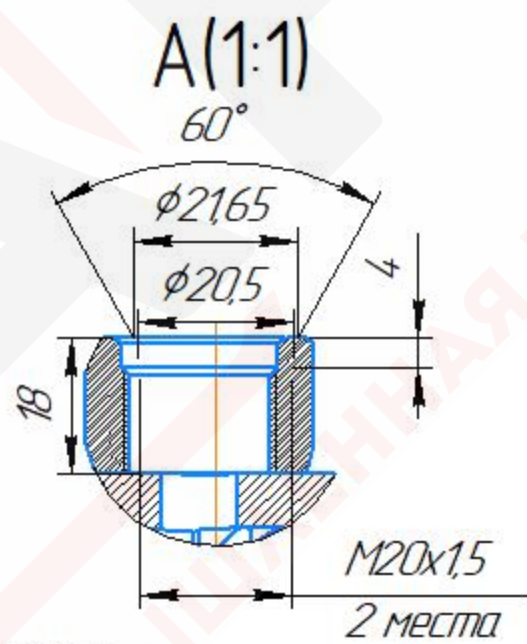


100.50.250.560.2-040.000 СБ



Техническая характеристика

|                                              |       |
|----------------------------------------------|-------|
| Диаметр поршня, мм                           | 100   |
| Диаметр штока, мм                            | 50    |
| Давление, МПа                                |       |
| номинальное                                  | 16    |
| максимальное                                 | 20    |
| испытательное                                | 24    |
| Усилие на штоке при номинальном давлении, кН |       |
| толкающее                                    | 125,6 |
| тянущее                                      | 94,2  |
| Класс герметичности – А по ГОСТ 16514-96     |       |



поршня не допускается.  
4 После испытания рабочую жидкость слить, банки закрыть транспортировочными пробками.  
5 Покрытие согласно договора на поставку.  
6 Рабочую поверхность штока и резьбовые поверхности защитить от покраски.

1 Перед сборкой все детали промыть и продуть сжатым воздухом (6 атмосфер). Сборка загрязненных деталей не допускается.  
2 Класс чистоты рабочей жидкости (масло гидравлическое ВМГЗ ТУ 38.1014.79-86) при испытаниях не ниже 12 класса ГОСТ 17216-2001.  
3 Испытания на прочность производить давлением рабочей жидкости 24±0,5 МПа в двух крайних положениях, с выдержкой не менее 30 с. в каждом положении. Остаточные деформации не допускаются. Наружную герметичность по уплотнению штока проверять внешним осмотром в течении не менее трех двойных ходов поршня без нагрузки. Потение наружных поверхностей, течь рабочей жидкости через стыки, сварные швы и соединения не допускаются. Утечки и перетекания масла не допускаются. Цилиндр должен обеспечивать плавный без вибраций ход штока на всей длине рабочего хода. Заклинивание

|          |      |          |       |      |                                                                |          |         |
|----------|------|----------|-------|------|----------------------------------------------------------------|----------|---------|
|          |      |          |       |      | 100.50.250.560.2-040.000 СБ                                    |          |         |
|          |      |          |       |      | Гидроцилиндр<br>Сборочный чертёж                               |          |         |
|          |      |          |       |      |                                                                |          |         |
| Изм.     | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит.                                                           | Масса    | Масштаб |
| Разраб.  |      | Караулов |       |      |                                                                | 21,06    | 1:2     |
| Проб.    |      |          |       |      |                                                                |          |         |
| Т.контр. |      |          |       |      | Лист                                                           | Листов 1 |         |
|          |      |          |       |      | <div>АРИС</div> <div>ПРОМЫШЛЕННАЯ И МОБИЛЬНАЯ ГИДРАВЛИКА</div> |          |         |
| Н.контр. |      |          |       |      |                                                                |          |         |
| Утв.     |      |          |       |      |                                                                |          |         |